

SCHEDA TECNICA TUBO CORRUGATO NERO


Il tubo corrugato Rabbiplast è prodotto in polietilene, il suo impiego è particolarmente adatto alla protezione dei cavi elettrici e telecomunicazioni ed è comprensivo di tirafilo in nylon all'interno.

Il cavidotto NERO viene estruso in due pareti, quella interna liscia per agevolare l'inserimento dei cavi, e quella esterna corrugata per rendere il manufatto resistente.

Proprio queste doti permettono una estrema leggerezza del tubo, che può essere facilmente posato/utilizzato in qualsiasi tipologia di terreno, senza comprometterne le sue caratteristiche sia tecniche che prestazionali che lo rendono estremamente duttile.

CARATTERISTICHE TECNICHE E RIFERIMENTI NORMATIVI

Diametro	Diametro esterno mm			Diametro interno mm		Altezza costola mm
	Min.	Max.	Prod.	Min	Prod.	
40	40,0	40,8	40,4	30	31,2	4,6
50	50,0	51,0	50,6	37	40,3	5,2
63	63,0	64,2	63,7	47	51,3	6,2
75	75,0	76,4	75,3	56	61,1	7,2
90	90,0	91,7	90,5	67	76,0	8,0
110	110,0	112,4	110,4	78	94,3	10,2
125	125,0	127,3	125,6	94	105,8	10,4
160	160,0	162,9	160,5	120	138,8	10,8
200	200,0	203,6	201,2	150	178,5	11,2

- COLORE: nero esterno RAL 9005 e nero interno, questo colore caratterizza i cavidotti per uso elettrico, rendendoli maggiormente durevoli nel tempo in quanto presentano una maggior resistenza ai raggi ultravioletti pari a 110 kly/anno. Proprio per questi motivi il prodotto è garantito per 12 mesi dalla data di produzione.
- PRODOTTO: interamente in polietilene alta densità (HDPE)
- CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE: è conforme alla norma CEI EN 61386 24 con resistenza allo schiacciamento maggiore a 450 newton applicando una forza verticale pari al 5 % del diametro medio interno.
Presenta inoltre una resistenza termica da - 20 °C a + 60 ° C
Resistenza elettrica 100 MOhm
Rigidità elettrica 800 KV/cm
- APPLICAZIONI: Passaggio e protezione di cavi elettrici in bassa tensione (BT) e media tensione (MT)
- INSTALLAZIONE: Specifica ENEL (Capitolato tecnico MT-BT)
- PROVA D'URTO: viene eseguita in conformità alla normativa sopra indicata, condizionando il provino a – 5 °C per 2 ore e facendogli cadere verticalmente un peso di Kg 5 (tipo pesante N) da una altezza variabile in funzione del diametro del tubo testato.
- PIEGATURA: viene eseguita in conformità alla normativa sopra indicata, sia a temperatura ambiente sia a – 5 °C, con un raggio di curvatura pari almeno 10 volte il diametro nominale del tubo.