

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Costruzione:

tubo corrugato esternamente e liscio internamente 125,
160,200,250, 315, 400, 500 e 630 mm

2. Costituzione:

mescola di polietilene neutro alta densità con % di masterbatch colorante additivato con
antiossidanti per una migliore stabilità termica.

3. Colore:

nero parete esterna, azzurro parete interna

4. Impiego:

fognature interrate non in pressione

5. Limiti d'impiego:

(- 50 / + 60)°C Propagante la fiamma

6. Rigidità circonferenziale

> 4 kN/m² o 8 kN/m² con deformazione del diametro interno pari al 3%.

7. Flessibilità

nessuna delaminazione delle pareti, fessurazioni o cambi di curvatura dopo deformazione del
diametro esterno pari al 30%.

8. Prova d'urto a 0°C

nessuna fessurazione, delaminazione o incrinatura dopo sgancio percussore da un'altezza di 2 m
con masse variabili in funzione del diametro del tubo

9. Prova tenuta idraulica

nessuna perdita in 15 minuti sia in pressione (a 0,05 e 0,5 bar) sia in depressione
(- 0,3 bar) con deformazione diametrale del tubo e del manicotto di giunzione e con
deformazione angolare del tubo (disassamento), grazie al sistema di tenuta con guarnizione
elastomerica. Angolo di progettazione: 1°

10. Imballo:

barre da 6 metri. Tolleranza sulla lunghezza \pm : 1%.

11. Accessori:

manicotti di giunzione in polietilene alta densità, guarnizioni elastomeriche e pezzi speciali
(curve, braghe, etc.).

12. Installazione:

interrata,